

OTTOCOLL®

P 86

Karta techniczna

Właściwości:

- 1-komponentowy poliuretanowy środek klejący
- Doskonała przyczepność do metali
- Długi czas kożuszenia
- Optymalnie wypełnia puste przestrzenie dzięki lekkiemu pienieniu się
- Wytrzymałość na rozciąganie po 7 dniach - ok. 14.000 N (świadectwo badania ift)
- Tylko dla użytkowników przemysłowych. Należy uwzględnić informacje zawarte w karcie charakterystyki preparatu

Obszary zastosowań:

- Ogólne klejenie w budownictwie metalowym
- Odporne na działanie czynników atmosferycznych klejenie narożnych łączników w metalowych oknach, drzwiach i elewacjach oraz ogrodach zimowych
- Klejenie modyfikowanego drewna

Normy i badania:

- Wytrzymałość na rozciąganie sprawdzona w Instytucie Techniki Okiennej w Rosenheim
- Spełnia wymagania normy DIN EN 204-D4 w stosunku do odpornych na działanie czynników atmosferycznych połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- Spełnia wymagania normy DIN EN 14257 (WATT 91) w stosunku do odpornych cieplnie połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- Ekspertyza dotycząca zastosowania przeciwświecającego OTTOCOLL® P 86 do klejenia modyfikowanego drewna (Uniwersytet im. Georga Augusta w Getyndze)
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Zgodny z LEED® IEQ-Credits 4.1 Materiały klejąco-uszczelniające
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Certyfikat GOS

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Do połączeń klejonych na zewnątrz budynku pod wpływem wilgoci i/lub promieniowania UV zalecamy zastosowanie naszych klejów hybrydowych, jak OTTOCOLL® M 500, OTTOCOLL® AllFlex, OTTOCOLL® HiTack, OTTOCOLL® M 590 lub OTTOCOLL® M 570. Nie dotyczy to narażonych na wpływy atmosferyczne połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych z powłoką ochronną nakładaną następnie zgodnie z normą DIN EN 204 D4.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Do czyszczenia przyrządów roboczych można użyć OTTO Cleaner MP, dopóki klej jeszcze nie stwardniał.

Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

W przypadku narażenia na promieniowanie UV nie można wykluczyć zmian zabarwienia.

Nie nadaje się do klejenia szklad, polietylenu (PE), polipropylenu (PP), poliamidu (PA), policzterofluoroetylenu (PCFE), podłoży bitumicznych, woskowatych lub oleistych itp.

Dane techniczne:

Czas otwarty przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 20
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, kolorowy [g/cm ³]	~ 1,5
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, przeświecający [g/cm ³]	~ 1,1
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 30 / + 80 (1)
Wytrzymałość klejenia kąтового na rozciąganie po 24 godzinach [N]	~ 5 900 (2)
Wytrzymałość klejenia kąтового na rozciąganie po 7 dniach [N]	~ 14 000 (2)
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP [miesiące]	12

1) krótkotrwale + 100 °C

2) Próbką aluminiowych złączy kątowych system WICSTYLE 50 EN, firma Wicona

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyścić powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odłuszczone i wytrzymałe.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Wilgoć wymaganą do utwardzenia można uzyskać w razie potrzeby poprzez lekkie spryskanie wodą. Klejone powierzchnie mogą być lekko wilgotne, jednak nie mokre. Połączenie klejonych elementów powinno nastąpić możliwie natychmiast, najpóźniej w ciągu czasu kożuszenia. Czas do utwardzenia można skrócić poprzez doprowadzenie wilgoci i wyższe temperatury. Klejone materiały unieruchomić do czasu całkowitego utwardzenia kleju. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	580 ml torebka z folii aluminiowej	1000 ml wkład aluminiowy
biały	P86-04-C01	na zapytanie	P86-08-C01	P86-06-C01
przeświecający	P86-04-C95	na zapytanie	P86-08-C95	na zapytanie
Opakowanie jednostkowe	20	20	20	6
Sztuk na palecie	1200	900	600	192

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy Otto-Chemie związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy Otto-Chemie na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają

przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de>